

Machines à papier, bobineuses, coucheuses, supercalandres

L'interactive e-Audit est une solution efficace et économique qui permet aux gestionnaires de production et d'entretien d'atteindre et surtout de maintenir un niveau élevé de performance et de stabilité opérationnelle.

L'intervention Interactive e-Audit se fait en 3 phases:

Phase 1 (n-Spektor): Déploiement d'une stratégie de collecte de données.

Phase 2 (n-Study): Évaluation des équipements et des contrôles, identification des améliorations.

Phase 3 (n-Watch): Surveillance en continu et optimisation des systèmes.

Pour chacune de ces phases, les ingénieurs de SPN collaborent étroitement avec le personnel de l'usine et les spécialistes (consultants ou fournisseurs) assurant la meilleure utilisation de l'expertise et des techniques de pointe.

Bénéfices de l'Interactive e-Audit

n-Spektor:

- Consolidation des différents types de données; opération, production, électrique et mécanique.
- Échantillonnage et archivage structuré des données, optimisés pour l'analyse en continu et l'accès rapide aux données.

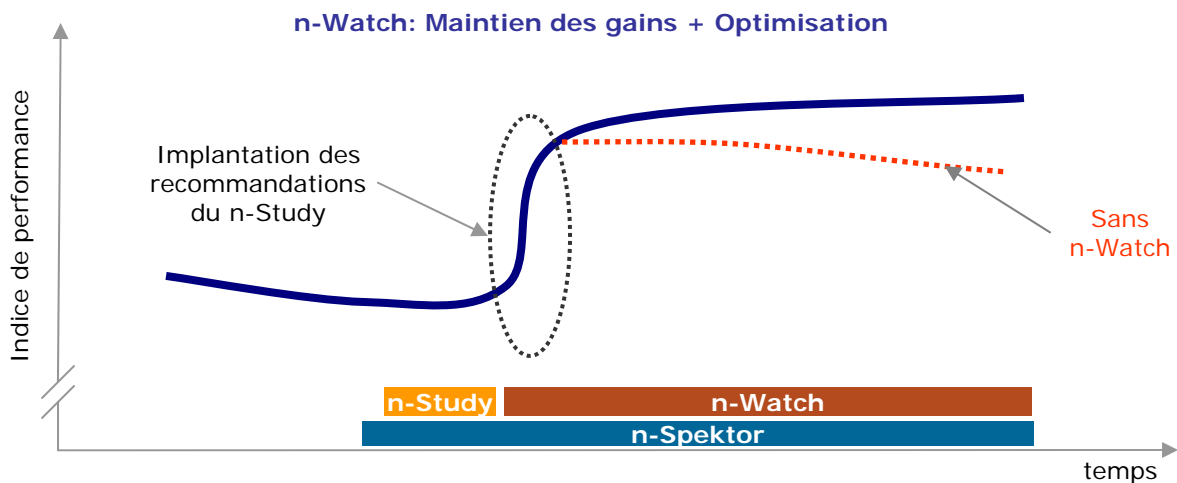
n-Study:

- Évaluation indépendante des contrôles et de l'opération.
- Balisage (benchmarking) de la performance des contrôles.
- Identification des initiatives d'amélioration.
- Développement d'un plan d'actions avec objectifs, justifications et priorités.

n-Watch:

- Détection précoce d'une dégradation de la performance des contrôles ou des équipements.
- Diagnostic plus rapide et efficace par l'expertise de SPN, l'accès aux données et à l'historique de l'équipement.
- Maintien de la performance des contrôles et des équipements, assure une continuité dans le suivi.
- Identification de pistes additionnelles d'optimisation.
- Formation continue, amélioration des connaissances et des compétences du personnel technique.

Le service n-Watch est unique, très efficace et offre un rapport très élevé de bénéfices/coût. C'est une solution au suivi nécessaire de l'équipement et des contrôles qui, pour des raisons aussi bien économiques que techniques, ne peut pas être exécuté par le personnel de l'usine



Intervention: Interactive e-Audit – production de papier

Phase 1 (n-Spektor): Le déploiement d'une stratégie de mesurage utilise notre plateforme d'acquisition de données n-Spektor et inclut:

- Étude de la configuration des systèmes et des contrôles existants;
- Identification des points de mesure et des méthodes de collecte des données;
- Définition de la portée des travaux, supervision des raccordements et configuration de l'acquisition de données.

Phase 2 (n-Study): L'étude n-Study couvre:

- Révision des stratégies de contrôle et agencement des équipements;
- Analyse des données et vérification de la performance des contrôles et de l'opération des équipements;
- Identification des initiatives de correction et d'amélioration de la performance.

Phase 3 (n-Watch): Le service de surveillance en continu n-Watch est un suivi rigoureux et méthodique, il inclut:

- Analyse en continu et automatisée de toutes les données acquises;
- Génération d'alertes sur déviations ou incidents;
- Analyse experte ciblée, envoi de rapports d'observations avec détails et recommandations;
- Suivi des tâches et des recommandations;
- Maintien d'un historique du site.



L'Interactive e-Audit utilise notre technologie intégrée allant de l'acquisition de données à la gestion de l'optimisation.

Acquisition de données

Collecte et consolidation de données. Transfert à notre centre de données pour archivage et analyse automatisée.

Analyse automatisée

Analyse en continu de toutes les données pour le suivi de l'opération et de la performance des systèmes.

Surveillance en continu

Vérification experte des indices de performance, détection des déviations et analyse de risques potentiels.

Gestion de l'optimisation

Allocation efficace de l'expertise, identification de nouvelles pistes d'optimisation, suivi des tâches et maintien de l'historique.

Exemples d'intervention n-Watch

Électrique, contrôle

- Détection de fautes intermittentes de composantes électroniques ou de communication entre systèmes.
- Détection de déviation de la calibration de signaux utilisés par les contrôles.
- Identification rapide de composante de contrôle défectueuse.
- Erreur de stratégie de contrôle ou d'ajustement de paramètres.
- Casses dues à une mauvaise détection de casse de feuille.
- Modification des plages d'ajustement des paramètres d'opération pour éviter des erreurs d'opérateurs.

Mécanique

- Détection de jeu dans un accouplement moteur – rouleau.
- Détection du développement de friction additionnelle dans le mouvement des rouleaux cavaliers.
- Identification d'une perte de traction progressive du tambour avant.
- Confirmation qu'un problème a été résolu suite au remplacement d'une pièce.
- Identification de la nature des vibrations et la relation en fonction des vitesses, diamètres, grades ou autres.

Opération

- Détection de changement par inadvertance des paramètres d'opération.
- Détection d'un changement dans la caractéristique de la feuille (Tension ST) dû à un mauvais fonctionnement des contrôleurs de qualité de papier (QCS).
- Détection d'une dégradation de la stabilité des rouleaux à la bobineuse ou sur l'enrouleuse.

Exemples d'études n-Study

- Évaluation globale de la stabilité et de la performance des commandes et contrôles.
- Étude détaillée de temps et mouvements.
- Étude de force motrice, augmentation de vitesse.

Exemples d'interventions n-Support

- Analyse de défauts de rouleaux.
- Conception et implantation de stratégies de contrôle adaptées à l'opération.
- Support technique spécialisé.